

ColorSave®-Micro

Liten Gravimetrisk Infärgare



Innovation
In Every Dose

“ Sedan installationen av ColorSave-Micro på vår lilla produktlinje, har vi inte haft ett enda avbrott på grund av färg.”

TAVMedical, Contract Manufacturer of Medical Device Components

Den enda gravimetriska infärgaren designad speciellt för små produkter!



ColorSave-Micro is the only gravimetric feeder that provides consistent accuracy for small doses, while eliminating many of the tasks associated with calibration and maintenance.

Noggrannhet vid liten dosering

Med en noggrannhet på upp till en enda pellet använder den patenterade ColorSave-Micro en enda vibrerande kanal för att exakt och konsekvent leverera rätt dos.

Enkel kalibrering och mindre underhåll

Kalibrerings- och underhållstiden minskar eftersom den enda kanalen används för nästan alla tillsatser, hanterar ett brett utbud av matningshastigheter och är lätt att rengöra mellan jobben.

Nästan alla typer av tillsatser

ColorSave-Micro stöder nästan alla tillsatser:

- Pellets
- Flera typer av ommalt
- Flera typer av pulver
- Mikrogranulat

Tillverkare små produkt kan äntligen ta en paus från manuell blandning, svår kalibrering, och överkonsumtion av masterbatch-tillsats.

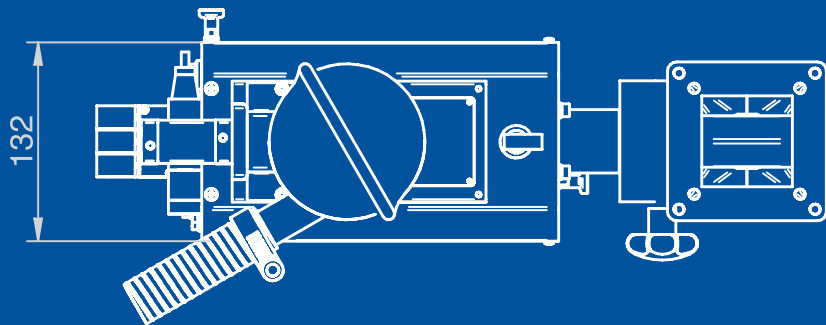
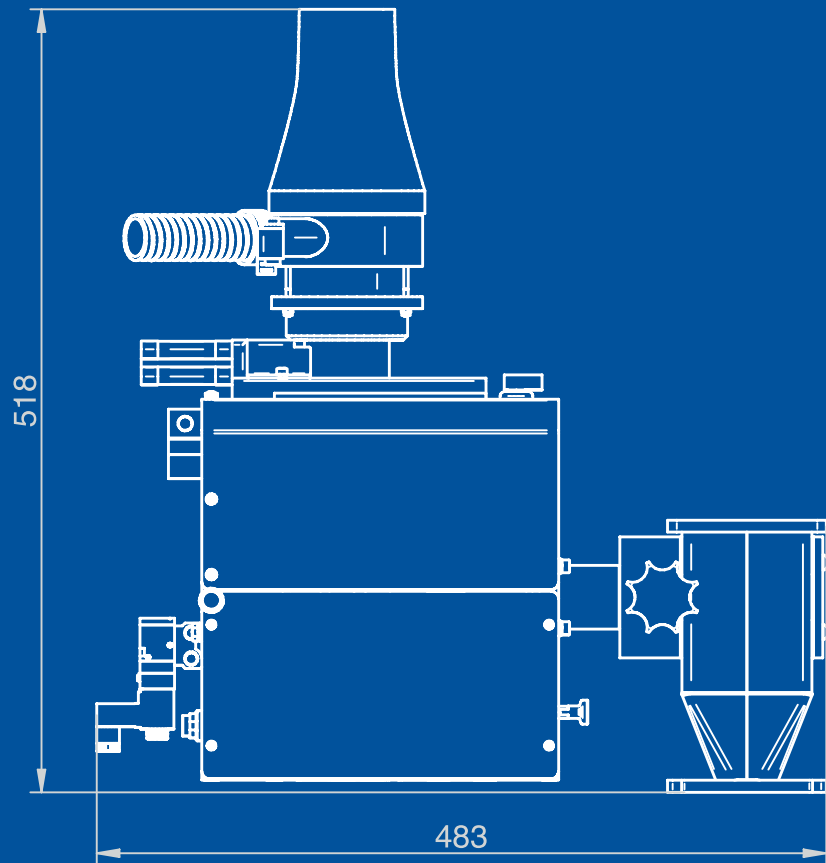


ColorSave-Micro Specifikation

Feature	Specification
Behållare	640cc
Max Output	upp till 80 g/minut
Doseringsteknik	Vibration system
Styrning	Separat enhet med touchscreen display
Kommunikation	Modbus TCP/IP
Viktupplösning	0.01g
Påfyllning	Extrautrustning :Venturi sug
Montering & Matning	Via adapter, direkt in i maskinens material intag
Alarm utgång	N/O or N/C kontakt 0V, optional 24V/30mA max.
Vikt	Infärgare 10 kg, Adapter 3.3 kg, Styrning 5 kg
Power	100-240V, 50/60 Hz, 20 V/A

ColorSave-Micro-applikationer

Användnings område	Formsprutning	Extrudering	Formblåsning
Drift Princip	Batchdrift. Onlinemätning och kontroll av Batch	Kontinuerlig drift. Onlinemätning och kontroll av additivets flöde (g/h)	Kontinuerlig drift. Onlinemätning och kontroll av additivets flöde(g/h)
Börvärde	Inställning av önskad tillsats procent och skottvikt	Inställning av önskad tillsats mängd (g/h) eller önskad procentandel från extruderns genomströmning	Inställning av önskad tillsats procent och produktvikt
In Signal	Potentialfri kontakt vid dosering	Potentialfri kontakt för synkronisering med extruder på/av-drift och analog ingång 0-10v eller digital ingång i förhållande till extruderns hastighet (rpm)	Potentialfri kontakt för synkronisering med extruder på/av-drift och kontakt ingång från blåsmaskin för synkronisering med blåscykel
data lagrin	Totalt antal cykler och total tillsats vikt	Totalt antal cykler och total tillsats vikt	Totalt antal cykler och total tillsats vikt



www.ba-ab.com



LIAD

An AMPACET Company



BA

Plastservice AB

www.ba-ab.com

YouTube Film

